

COMUNICAZIONE MESSA IN ESERCIZIO APPARECCHIO DI SOLLEVAMENTO AI SENSI DELL'ART.12 D.P.R. 162/99 e s.m.i.

Spett.le COMUNE DI CAMPAGNANO DI ROMA
Piazza Cesare Leonelli n° 15
00063 Campagnano di Roma

Il sottoscritto _____ nato a _____,
residente in Via _____ Tel. _____ C.f. _____

in qualità di Proprietario o Amm. Unico dell'immobile sito in questo comune in Via _____

COMUNICA

Ai sensi del D.P.R. n° 162/99 art. 12 e s.m.i. che nel suddetto stabile è stato installato un
apparecchio _____ di _____ sollevamento

L'elevatore di fabbricazione _____ n° _____ è stato installato
dalla Ditta _____ con sede in Via _____
Tel. _____.

L'impianto elevatore ha le seguenti caratteristiche:

- Velocità: _____ ;
- Portata: Kg. _____ ;
- Numero fermate : _____ ;
- Tipo di azionamento: _____ ;

Fa presente che la manutenzione dell'impianto sarà affidata alla Ditta _____
con sede in _____ Via _____
C.A.P. _____ Tel. _____ e che le verifiche
periodiche saranno effettuate dalla Ditta _____ con sede in _____ Via _____
C.A.P. _____ Tel. _____
che ha accettato l'incarico.

Allega:

- Copia della dichiarazione di conformità CE di cui all'art.6 comma 5 (rilasciata dal costruttore);
- Dichiarazione di conformità dell'impianto alla regola d'arte;
- Documento di identità e codice fiscale (proprietario o rappresentante legale)

Si resta in attesa di ricevere la comunicazione del numero di matricola dell'impianto assegnato da codesto ufficio.

Le comunicazioni relative all'impianto di che trattasi dovranno essere inviate a :

Data

Firma del proprietario